

FICHA TECNICA DE PRODUCTO PISO GIMNASIO

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Piso Gimnasio

2. CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Clasificación Niza 17

3. DESCRIPCIÓN FÍSICA DEL PRODUCTO INDIVIDUAL

El piso Gimnasio se encuentra constituido por caucho reciclado regenerado. El producto se caracteriza su alta resistencia al impacto, abrasión, desgaste y resiliencia.

4. PRESENTACIÓN COMERCIAL PISO GIMNASIO

- Espesor de 11 mm - Estiba x 25m² (1m² = 4 Laminas)

5. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Piso en caucho ideal para utilizar en espacios donde se requiera.

- Versátil y rápida instalación.
- Antideslizante.
- Aislante térmico.
- Antifatiga
- Material no inflamable (ignifugo)
- Producto reciclado que disminuye el impacto ambiental, bajo normas ISO 14001 - 2004

6. **VIDA ÚTIL ESPERADA:** El producto por su formulación y proceso de fabricación tiene una vida útil de hasta 2 años, sometido a esfuerzos discretos y continuos de compresión.

7. USOS DEL PRODUCTO

- Gimnasios
- Colegios
- Zonas de recreación
- Clubes sociales
- Áreas industriales
- Talleres industriales
- Jardines y Parques Infantiles
- Laboratorios
- Espacios de alto tráfico peatonal.

8. PROTOCOLO DE ANÁLISIS PARA LIBERACIÓN.

En el laboratorio se realiza inspección de propiedades físico-mecánicas en el compuesto y se hace inspección geométrica sobre producto terminado, se comparan los resultados con especificación y se libera el producto a través de nuestro ERP SAP.

9. LEGISLACIÓN APLICABLE.

No Aplica.

10. PROCESO DE MANUFACTURA

Se fabrica el compuesto de caucho según lo establecido en fórmula, se evalúa sus propiedades físico-mecánicas en el laboratorio, una vez se declare el compuesto conforme, se procede con la fabricación del piso Gimnasio vía moldeo de acuerdo a la carta de vulcanización con la que cuenta el proceso de manufactura, donde se establece, tiempo, presión, temperatura y masa de la preforma para así garantizar que se obtendrá el producto con las especificaciones geométricas y físico-mecánicas establecidas. Posteriormente se da el acabado final al producto y se empaca para ser enviado a nuestro cliente.

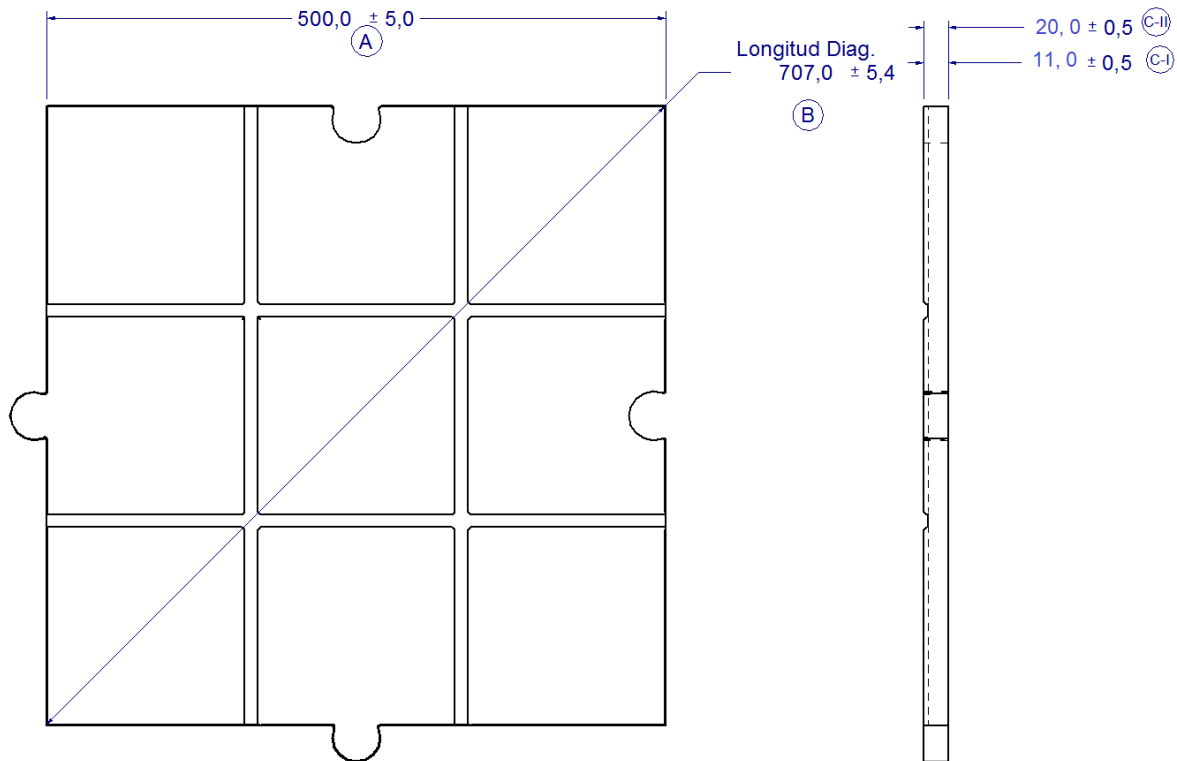
11. CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO TERMINADO

REQUISITOS DE CALIDAD PISO GIMNASIO

Características	Especificaciones	Método
DUREZA (Shore A)	55-70	NTC-467
RESISTENCIA		
PESO ESPESOR 11 mm (kg/m ²)	12	NO APLICA
PESO ESPESOR 20 mm (kg/m ²)	19	NO APLICA

REQUISITOS GEOMETRICOS

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
COTA A (mm)	$500,0 \pm 5,0$	Calibración con flexometro
COTA B (mm)	$707,0 \pm 5,4$	Calibración con flexometro



12. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto se debe almacenar en un sitio con una temperatura no mayor de 35°C y una humedad relativa no mayor al 70%; no se debe almacenar junto a dispositivos médicos y adhesivos de contacto base solvente y combustibles.